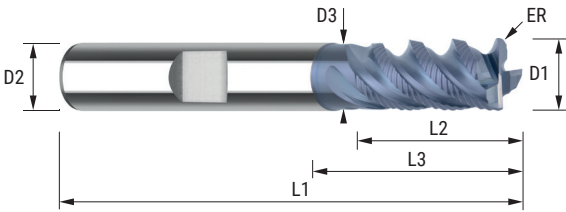


## HP VHM - Schruppfräser<sup>ER</sup> Typ NR Solid carbide roughing mill with corner radius

1<sup>st</sup>  
CHOICE

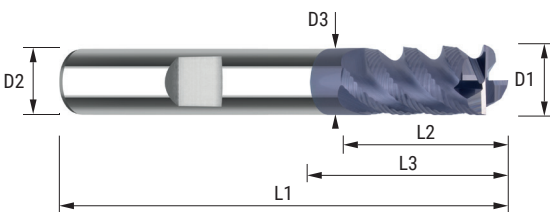
347...



Werkzeugdaten / Tool data								Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities		
TYP N	4-5	ER	45°	HA	HB	Norm	ALTiN	MTC	Stahl steel	GG(G)	xy		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F30	Preis/Price ALTiN			
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,50	4	347.060.00		64,53			
8,00	8,00	16	63	7,50	27	0,50	4	347.080.00		71,97			
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,50	4	347.100.00		84,37			
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,50	4	347.120.00		96,78			
16,00	16,00	32	92	15,50	44	1,00	5	347.160.00		167,52			
20,00	20,00	38	104	19,50	54	1,00	5	347.200.00		254,93			

## GP VHM - Schruppfräser Solid carbide roughing mill

953.2...



Werkzeugdaten / Tool data								Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities				
TYP N-W	3-6	HA	HB	Norm	long	TIALN		MTC	Stahl steel	GG(G)	xy				
D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	HA	HB	F15	Preis/Price HA - TIALN	F15	Preis/Price HB - TIALN				
4,00	6,00	11	57	3	953.204...	.00	.10		14,09		15,03				
5,00	6,00	13	57	4	953.205...	.00	.10		14,09		15,03				
6,00	6,00	16	57	4	953.206...	.00	.10		15,39		16,33				
8,00	8,00	16	63	4	953.208...	.00	.10		20,15		21,09				
10,00	10,00	22	72	4	953.210...	.00	.10		27,99		29,40				
12,00	12,00	28	83	4	953.212...	.00	.10		40,92		42,33				
16,00	16,00	32	92	5	953.216...	.00	.10		68,75		70,71				
20,00	20,00	38	104	6	953.220...	.00	.10		115,32		117,67				