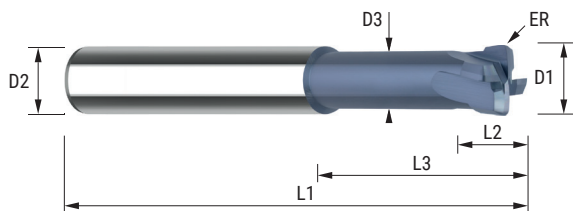


HP VHM - Kopierfräser Stirntorus

Solid carbide profile mill with face radius



336...



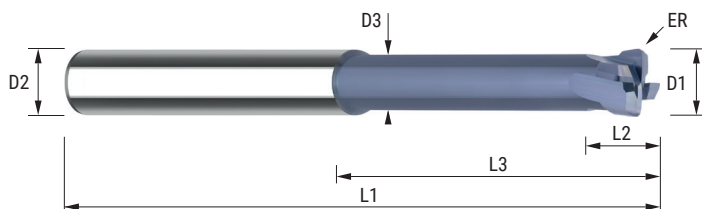
Hinweis: siehe Artikel 337...
Note: see article 337...



Werkzeugdaten / Tool data							Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities	
TYP H						ALTIN	HSC	HRC 45-65	Stahl steel	Air		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ERth	ER	R	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F40	Preis/Price ALTIN
4,00	6,00	1,50	57	3,40	20	0,40	0,32	6,00	4	336.040.00		62,04
5,00	6,00	2,00	57	4,20	20	0,50	0,40	7,50	4	336.050.00		62,04
6,00	6,00	2,50	57	5,00	25	0,60	0,50	9,00	4	336.060.00		62,04
8,00	8,00	3,00	63	6,70	25	0,80	0,65	12,00	4	336.080.00		81,22
10,00	10,00	4,00	72	8,70	35	1,00	0,80	15,00	4	336.100.00		97,01
12,00	12,00	5,00	83	10,00	40	1,20	1,00	18,00	4	336.120.00		135,36
16,00	16,00	6,00	92	13,50	45	1,60	1,30	24,00	4	336.160.00		208,68
20,00	20,00	8,00	104	17,00	55	2,00	1,65	30,00	4	336.200.00		314,86

HP VHM - Kopierfräser Stirntorus

Solid carbide profile mill with face radius



337...



Der theoretische Eckenradius wird zur Erleichterung der Programmierung für das Kopierfräsen angenommen.

The theoretic corner radius is taken to ease the programming of profile milling.

Werkzeugdaten / Tool data							Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities	
TYP H						ALTIN	HSC	HRC 45-65	Stahl steel	Air		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ERth	ER	R	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F40	Preis/Price ALTIN
4,00	6,00	1,50	80	3,40	40	0,40	0,32	6,00	4	337.040.00		64,30
5,00	6,00	2,00	80	4,20	40	0,50	0,40	7,50	4	337.050.00		64,30
6,00	6,00	2,50	80	5,00	45	0,60	0,50	9,00	4	337.060.00		64,30
8,00	8,00	3,00	90	6,70	55	0,80	0,65	12,00	4	337.080.00		85,72
10,00	10,00	4,00	100	8,70	60	1,00	0,80	15,00	4	337.100.00		111,67
12,00	12,00	5,00	110	10,00	65	1,20	1,00	18,00	4	337.120.00		157,92
16,00	16,00	6,00	130	13,50	80	1,60	1,30	24,00	4	337.160.00		234,62
20,00	20,00	8,00	150	17,00	95	2,00	1,65	30,00	4	337.200.00		381,11