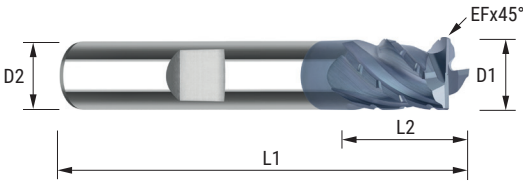


HP VHM - Schruppfräser **Starmax** Typ NF
Solid carbide roughing mill

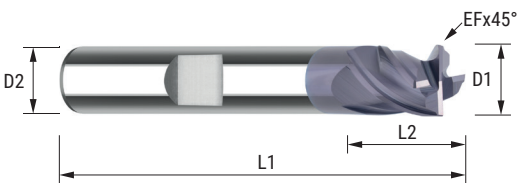
722...



Werkzeugdaten / Tool data						Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities		
TYP N						HPC	Stahl steel	GG(G)			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F30	Preis/Price ALTiN			
4,00	6,00	8	54	0,13	4	722.040.00		26,51			
5,00	6,00	6	54	0,18	4	722.050.00		26,51			
6,00	6,00	10	54	0,20	4	722.060.00		26,51			
8,00	8,00	12	58	0,20	4	722.080.00		37,22			
10,00	10,00	14	66	0,30	4	722.100.00		53,02			
12,00	12,00	16	73	0,30	4	722.120.00		65,99			
14,00	14,00	18	75	0,30	4	722.140.00		91,37			
16,00	16,00	22	82	0,40	4	722.160.00		116,18			
20,00	20,00	26	92	0,50	4	722.200.00		247,03			

GP VHM - UNI-Hochleistungsfräser
Solid carbide universal high performance mill

1.741...



Werkzeugdaten / Tool data						Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities					
TYP N						short	TIALN		HPC	Stahl steel	GG(G)			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.			F16	Preis/Price HA - TIALN	F16	Preis/Price HB - TIALN		
3,00	6,00	6	54	0,10	4	1.741.030...	.00	.10		13,09		14,03		
4,00	6,00	8	54	0,13	4	1.741.040...	.00	.10		13,09		14,03		
5,00	6,00	9	54	0,18	4	1.741.050...	.00	.10		13,09		14,03		
6,00	6,00	10	54	0,20	4	1.741.060...	.00	.10		13,09		14,03		
8,00	8,00	12	58	0,20	4	1.741.080...	.00	.10		17,49		18,43		
10,00	10,00	14	66	0,20	4	1.741.100...	.00	.10		23,24		24,65		
12,00	12,00	16	73	0,30	4	1.741.120...	.00	.10		32,16		33,57		
14,00	14,00	18	75	0,30	4	1.741.140...	.00	.10		42,47		43,88		
16,00	16,00	22	82	0,30	4	1.741.160...	.00	.10		55,16		57,12		
18,00	18,00	24	84	0,40	4	1.741.180...	.00	.10		73,00		74,96		
20,00	20,00	26	92	0,40	4	1.741.200...	.00	.10		81,10		83,45		