

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

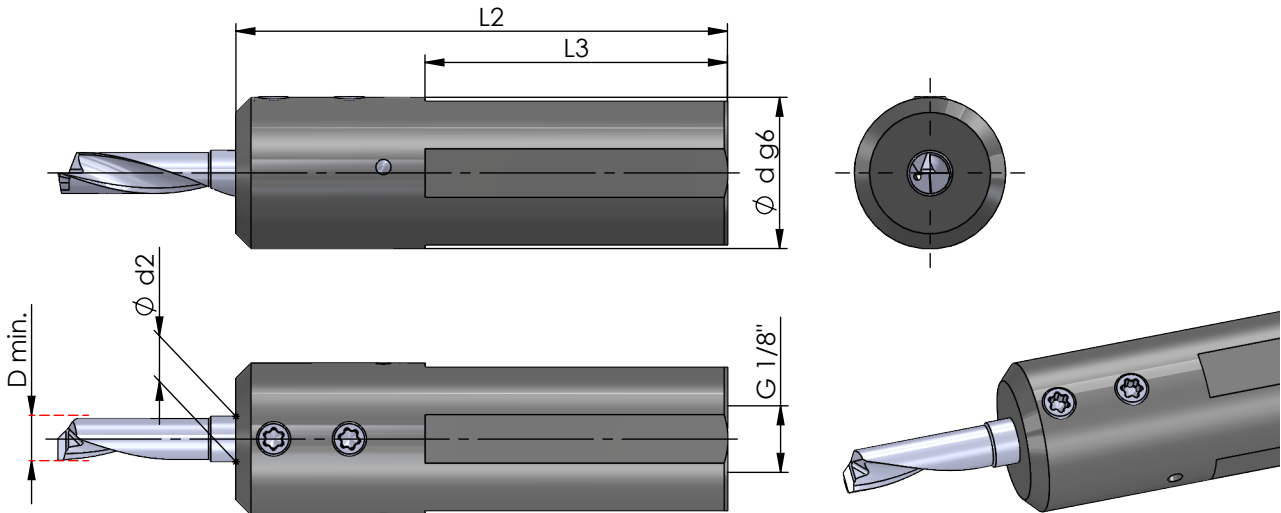
Typ 640P.DT / 650P.DT

Klemmhalter,
durch tiefere Werkzeugspannung
optimiert für Schneideinsatz Typ DT

toolholder,
by deeper insert clamping
optimized for insert type DT

Ø 16 - 25.4 mm
für Schneideinsatz mit
D min. 2.9 - 4.7 mm

Ø 16 - 25.4 mm
for insert with
D min. 2.9 - 4.7 mm



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

toolholder for right and left
inserts usable

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø d g6	Ø d (inch)	L2	L3	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	Ø d2 ≤ Ø d h6	Schneideinsatz Typ insert type
neu 640P.DT16	16		65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	4	
neu 640P.DT1905	19.05	3/4"	65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	4	
neu 640P.DT20	20		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	4	R/L DT.4 ...
neu 640P.DT22	22		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	4	
neu 640P.DT25	25		65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	4	
neu 640P.DT254	25.4	1"	65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	4	
neu 650P.DT16	16		65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	5	
neu 650P.DT1905	19.05	3/4"	65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	5	
neu 650P.DT20	20		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	5	R/L DT.5 ...
neu 650P.DT22	22		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	5	
neu 650P.DT25	25		65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	5	
neu 650P.DT254	25.4	1"	65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	5	

Achtung: nur für Schneiden Typ DT geeignet

attention: only usable for inserts type DT

Bestellbeispiel:
640P.DT16

order-example:
640P.DT16

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

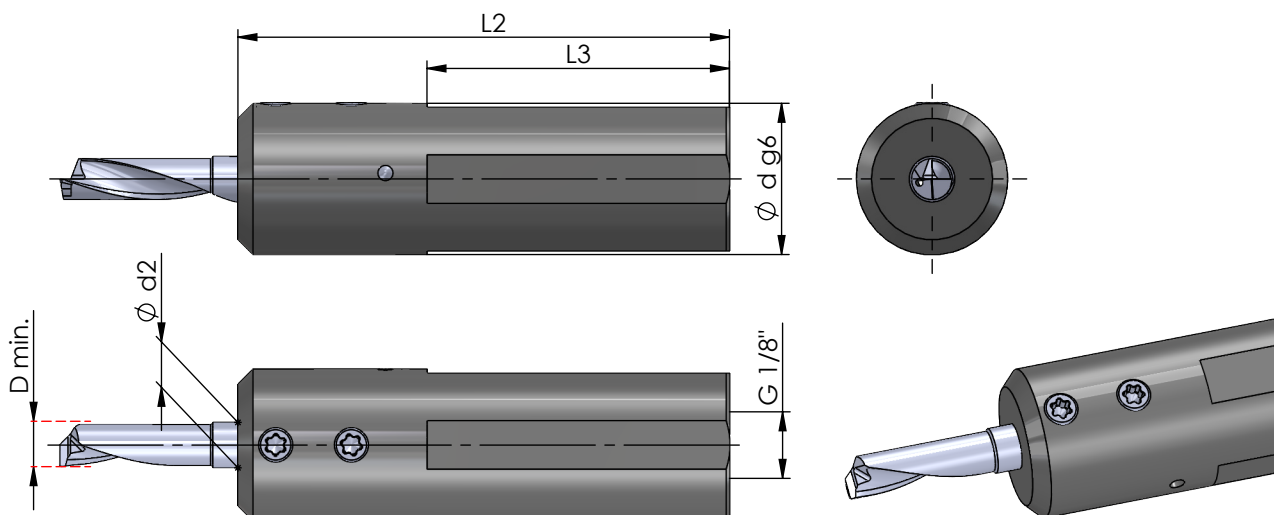
Typ 660P.DT / 670P.DT

Klemmhalter,
durch tiefere Werkzeugspannung
optimiert für Schneideinsatz Typ DT

toolholder,
by deeper insert clamping
optimized for insert type DT

Ø 16 - 25.4 mm
für Schneideinsatz mit
D min. 5.7 - 6.7 mm

Ø 16 - 25.4 mm
for insert with
D min. 5.7 - 6.7 mm



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

toolholder for right and left
inserts usable

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø d g6	Ø d (inch)	L2	L3	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	Ø d2 ≤ Ø d h6	Schneideinsatz Typ insert type
neu 660P.DT16	16		65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	6	
neu 660P.DT1905	19.05	3/4"	65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	6	
neu 660P.DT20	20		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	6	R/L DT.6 ...
neu 660P.DT22	22		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	6	
neu 660P.DT25	25		65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	6	
neu 660P.DT254	25.4	1"	65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	6	
neu 670P.DT16	16		65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	7	
neu 670P.DT1905	19.05	3/4"	65	40	PT16	T10F	1.2 Nm	7	
neu 670P.DT20	20		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	7	R/L DT.7 ...
neu 670P.DT22	22		65	40	PT20	T10F	1.2 Nm	7	
neu 670P.DT25	25		65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	7	
neu 670P.DT254	25.4	1"	65	40	PT25	T10F	1.2 Nm	7	

Achtung: nur für Schneiden Typ DT geeignet

attention: only usable for inserts type DT

Bestellbeispiel:
660P.DT16

order-example:
660P.DT16

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

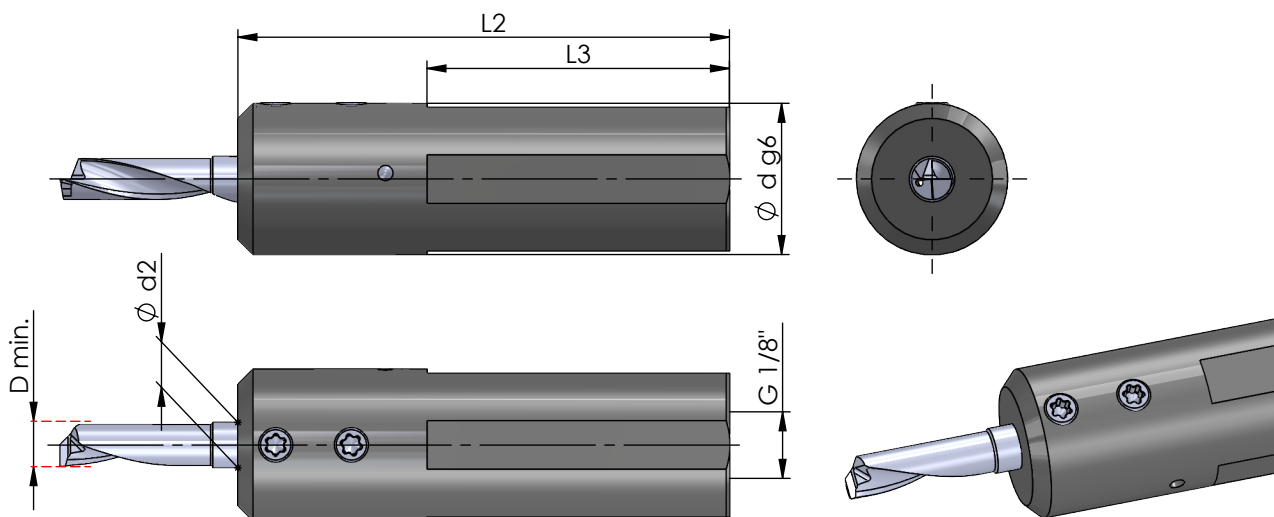
Typ 680P.DT

Klemmhalter,
durch tiefere Werkzeugspannung
optimiert für Schneideinsatz Typ DT

toolholder,
by deeper insert clamping
optimized for insert type DT

Ø 16 - 25.4 mm
für Schneideinsatz mit
D min. 7.7 mm

Ø 16 - 25.4 mm
for insert with
D min. 7.7 mm



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

toolholder for right and left
inserts usable

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø d g6	Ø d (inch)	L2	L3	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	Ø d2 ≤ Ø d h6	Schneideinsatz Typ insert type
neu 680P.DT16	16		65	38	PT12	T10F	1.2 Nm	8	
neu 680P.DT1905	19.05	3/4"	65	38	PT16	T10F	1.2 Nm	8	
neu 680P.DT20	20		65	38	PT16	T10F	1.2 Nm	8	
neu 680P.DT22	22		65	38	PT16	T10F	1.2 Nm	8	
neu 680P.DT25	25		65	38	PT20	T10F	1.2 Nm	8	
neu 680P.DT25.4	25.4	1"	65	38	PT25	T10F	1.2 Nm	8	

Achtung: nur für Schneiden Typ DT geeignet

attention: only usable for inserts type DT

Bestellbeispiel:
680P.DT16

order-example:
680P.DT16