

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

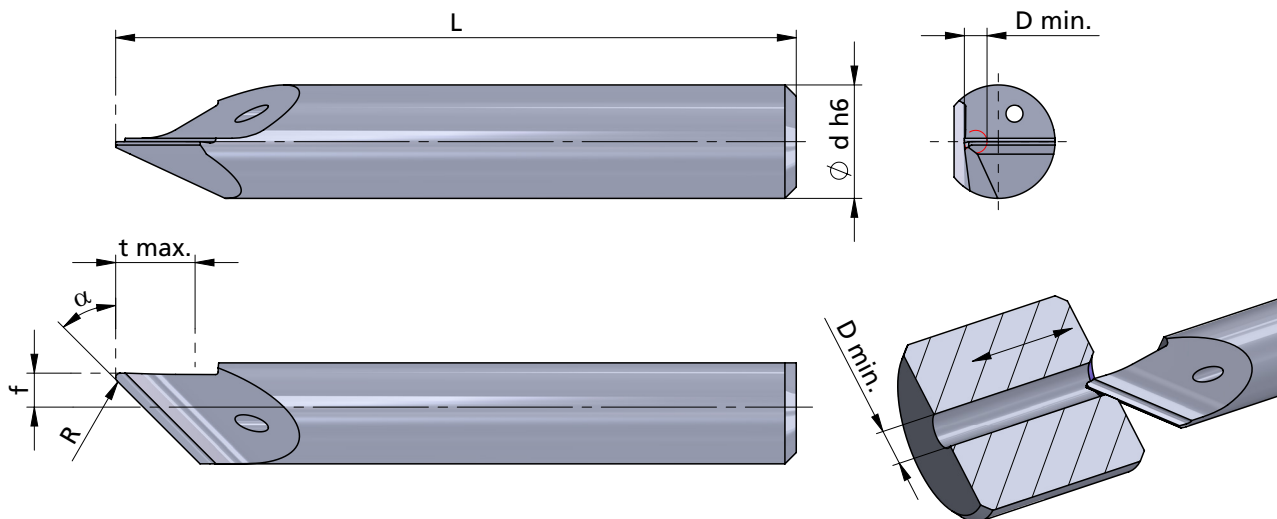
Performanceline Typ 52P

Fasen
mit innerer Kühlmittelzufuhr

D min. 1.0 mm
Stechtiefe t max. 4.0 mm

chamfering
with through coolant

D min. 1.0 mm
depth of groove t max. 4.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu

Bestellnummer part number									K10F P04C AL41F PD2F	Klemmhalter Typ toolholder type
	α	f	L	t max.	D min.	Ø d h6	R			
R/L 52P.0045-15	45°	1.5	30	3.5	1.0	5.0	0.2		●	645 ... 6505
R/L 52P.0060-15	60°	1.5	30	4.0	1.0	5.0	0.2		●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R52P.0045-15/P04C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R52P.0045-15/P04C