

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

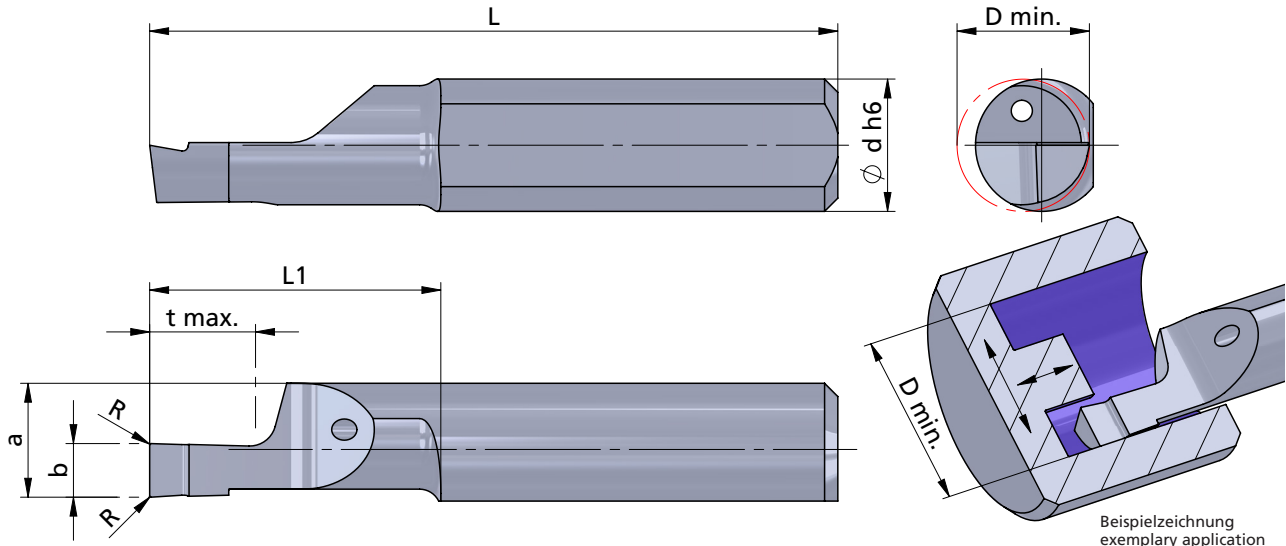
Performanceline Typ 61PM

Axialstechen
mit Eckenradius
und innerer Kühlmittelzufuhr

face grooving
with corner radius
and through coolant

D min. 6.0 mm
Stechtiefe t max. 6.0 mm
Nutbreite bis 3.0 mm

D min. 6.0 mm
depth of groove t max. 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

	Bestellnummer part number													Klemmhalter Typ toolholder type
		b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	R	K10F	P04C	AL41F	P07C	
neu	R/L 61PM1008-10	1.0	5.2	26	11	2.0	6.0	6.0	0.1	●	●			660... 676... ...6
neu	R/L 61PM1508-10	1.5	5.2	26	11	3.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM2008-10	2.0	5.2	26	11	4.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM2508-10	2.5	5.2	26	11	5.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM3008-10	3.0	5.2	26	11	6.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM1008-20	1.0	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM1508-20	1.5	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM2008-20	2.0	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM2508-20	2.5	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM3008-20	3.0	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM1008-30	1.0	5.2	45	30	2.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM1508-30	1.5	5.2	45	30	3.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM2008-30	2.0	5.2	45	30	4.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM2508-30	2.5	5.2	45	30	5.0	6.0	6.0	0.1	●	●			
neu	R/L 61PM3008-30	3.0	5.2	45	30	6.0	6.0	6.0	0.1	●	●			

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R61PM1008-10/P04C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R61PM1008-10/P04C