

MINIMILL XL

Nutfräsen, Trennfräsen und Schlitzfräsen

groove and slot milling

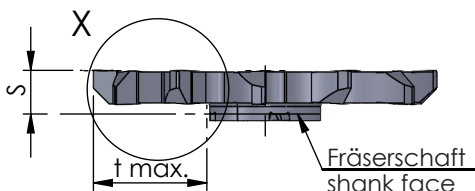
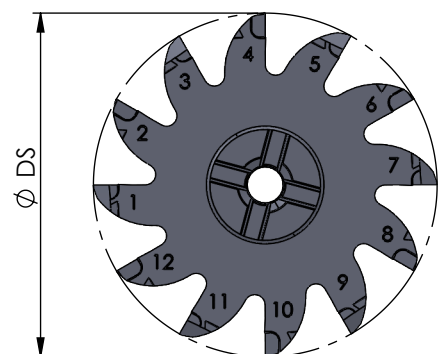
Typ X1250.X

Nutfräsen, Trennfräsen und Schlitzfräsen
mit Schnittkraftreduzierung

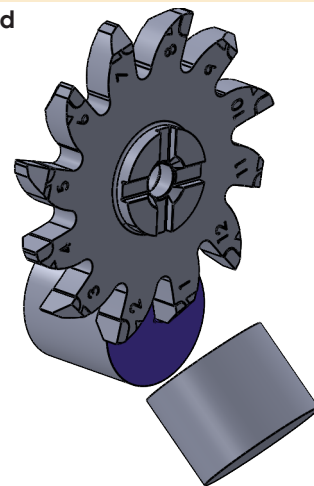
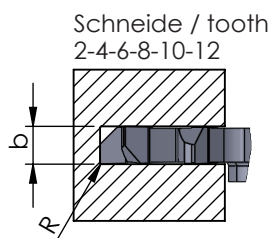
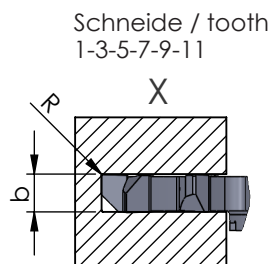
groove and slot milling
with cutting force reduction

Ø DS 50
t max. = 16.5
b ≥ 4

Ø DS 50
t max. = 16.5
b ≥ 4



X1250.X kreuzverzahnt / staggered-toothed



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu

Bestellnummer part number	Ø DS	S	R	b ±0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F P04C	für Fräterschaft for milling shank
X1250.X400.02	50	6.35	0.2	4.0	16.5	12	● ●	
X1250.X500.02	50	6.35	0.2	5.0	16.5	12	● ●	XH50...
X1250.X600.02	50	6.35	0.2	6.0	16.5	12	● ●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P04C:
X1250.X400.02/P04C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade P04C:
X1250.X400.02/P04C