

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

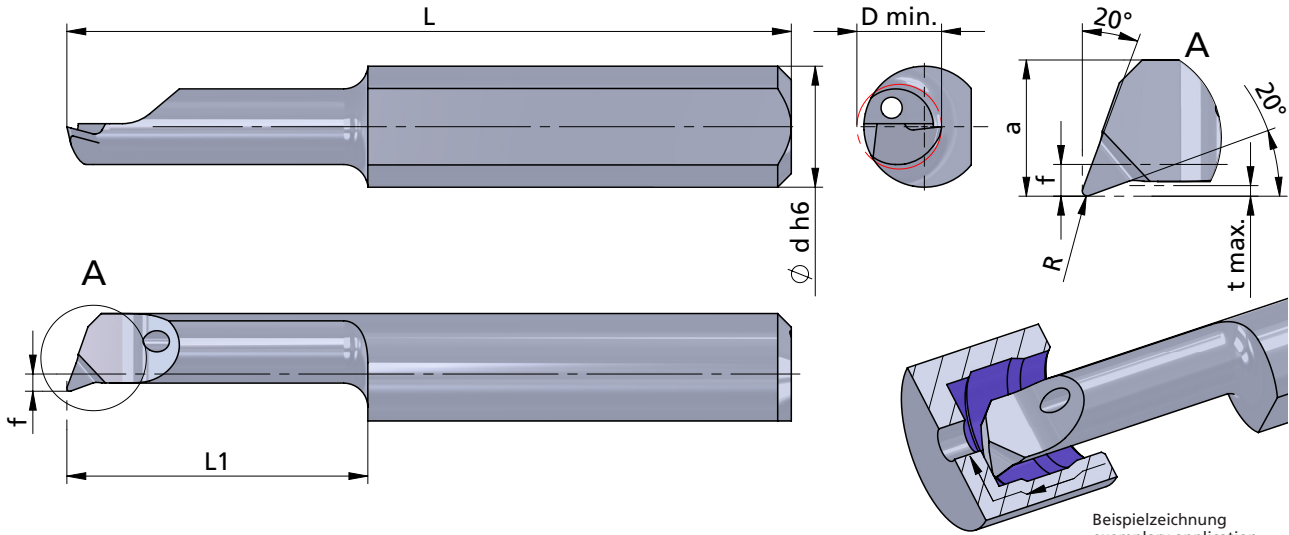
Performanceline Typ P50.20

Ausdrehen und Kopieren
mit Geometrie 20° / 20°
und innerer Kühlmittelzufuhr

D min. 2.0 - 5.0 mm

boring and profiling
with geometry 20° / 20°
and through coolant

D min. 2.0 - 5.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

	Bestellnummer part number								K10F P04C AL41F PD2F	Klemmhalter Typ toolholder type	
		R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6		
neu	R/L P50.20.2-5	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0	645,...	640... ...4
neu	R/L P50.20.2-10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0		
neu	R/L P50.20.2-15	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0		
neu	R/L P50.20.3-10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0		
neu	R/L P50.20.3-16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0		
neu	R/L P50.20.3-20	0.1	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0		
neu	R/L P50.20.4-10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0		
neu	R/L P50.20.4-16	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0		
neu	R/L P50.20.4-20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0		
neu	R/L P50.20.4-24	0.1	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0		
neu	R/L P50.20.4-28	0.1	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0		
neu	R/L P50.20.5-10	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0	650... ...5	
neu	R/L P50.20.5-20	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0		
neu	R/L P50.20.5-35	0.15	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RP50.20.2-5/P04C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RP50.20.2-5/P04C