

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

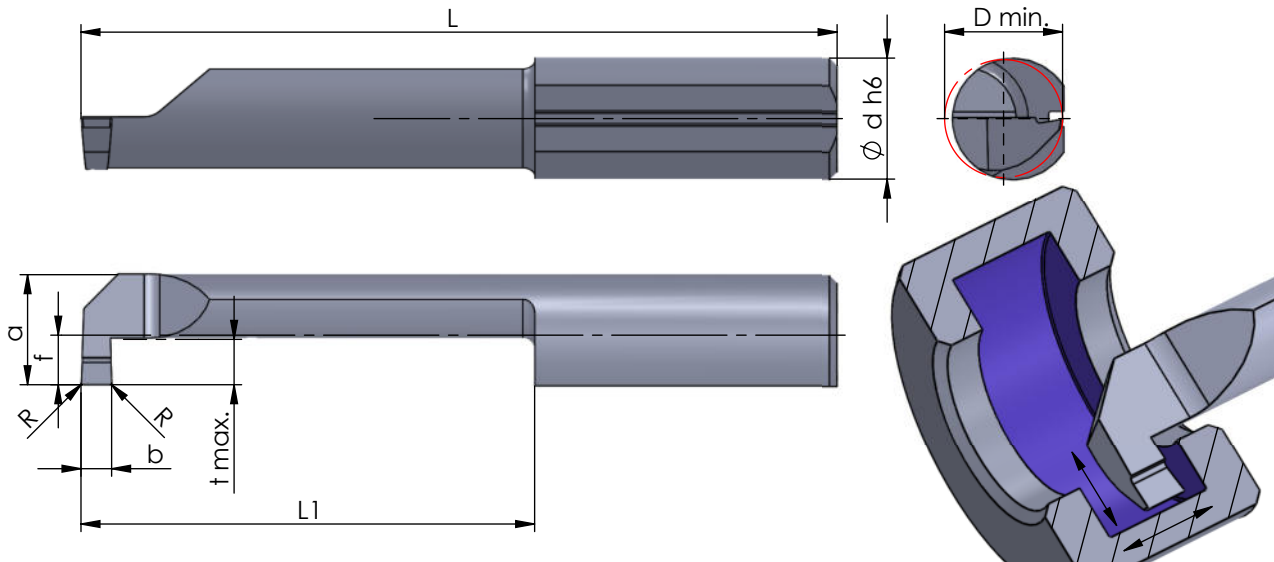
Typ 008M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner radius

D min. 7.8 mm
Stechtiefe t max. 3.0 mm

D min. 7.8 mm
depth of groove t max. 3.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.05	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L 008M0100-30	1.0	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0	●	680, ... 681, ... 687,8
R/L 008M0100-40	1.0	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0	●	
R/L 008M0200-30	2.0	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0	●	
R/L 008M0200-40	2.0	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0	●	
R/L 008M0250-30	2.5	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0	●	
R/L 008M0250-40	2.5	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R008M0100-30/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R008M0100-30/AL41F