

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

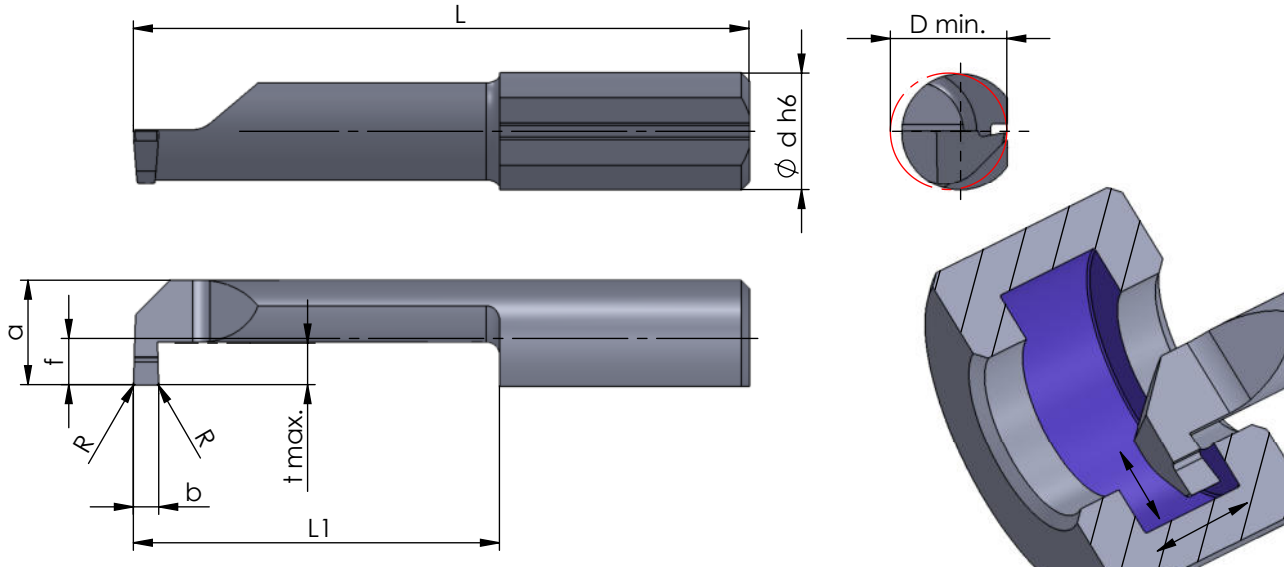
Typ 007M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner radius

D min. 6.8 mm
Stechtiefe t max. 2.5 mm

D min. 6.8 mm
depth of groove t max. 2.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.05	b (inch)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F	CN45F	AL41F	P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
...															
R/L 007M0198-22	1.98	0.078"	0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			●		
R/L 007M0200-10	2.0		0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			●		
R/L 007M0200-15	2.0		0.1	2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0			●		
R/L 007M0200-22	2.0		0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			●		670... 676... 687... ...7
R/L 007M0200-25	2.0		0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			●		
R/L 007M0200-30	2.0		0.1	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0			●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R007M0200-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R007M0200-10/AL41F