

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

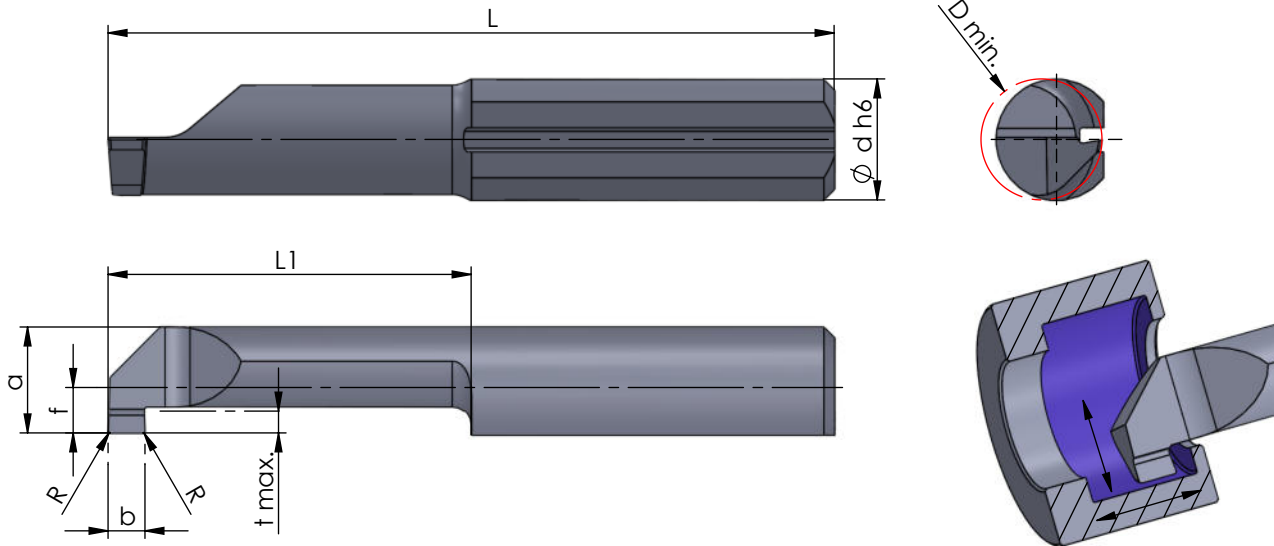
Typ 005M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner radius

D min. 5.0 mm
Stechtiefe t max. 1.0 mm

D min. 5.0 mm
depth of groove t max. 1.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.05	b (inch)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F	CN45F	AL41F	P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L 005M0100-10	1.0		0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			●		645... 650... ...5
R/L 005M0100-15	1.0		0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0100-20	1.0		0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0100-25	1.0		0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0100-30	1.0		0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0150-10	1.5		0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0150-15	1.5		0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0150-20	1.5		0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0150-25	1.5		0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0150-30	1.5		0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			●		
R/L 005M0157-20	1.57	0.062"	0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			●		
↳ ...															

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R005M0100-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R005M0100-10/AL41F