

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

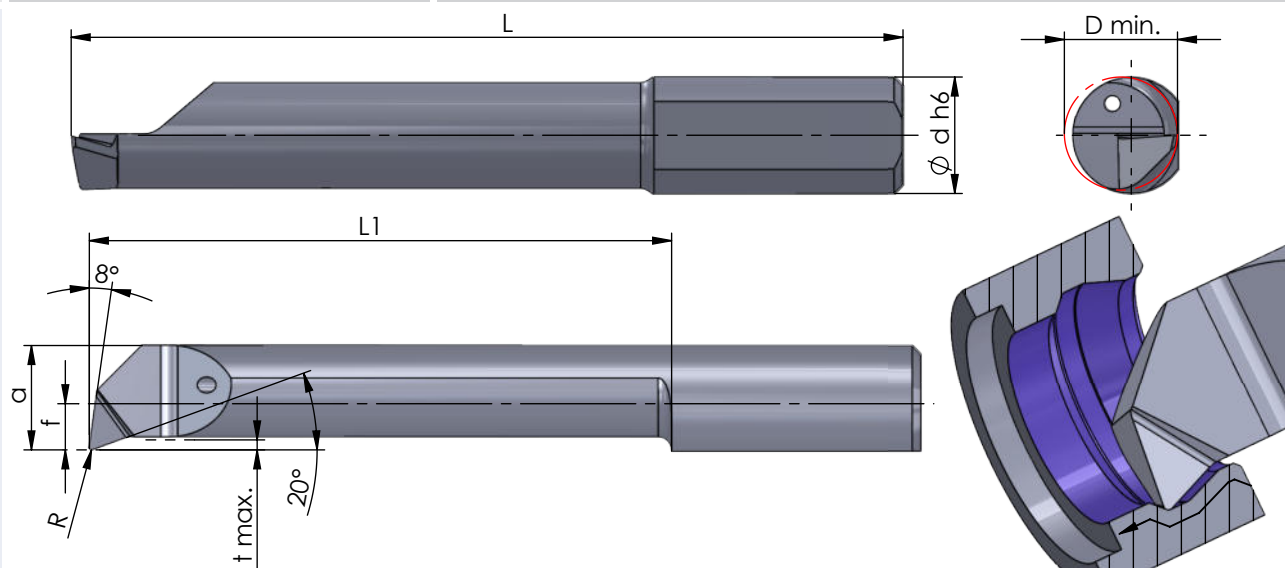
Typ 050....B

Ausdrehen und Kopieren
mit innerer Kühlmittelzufuhr

boring and profiling
with through coolant

D min. 6.0 - 6.8 mm
Auskragung (L1) bis 7x D

D min. 6.0 - 6.8 mm
overhang length (L1) up to 7x D



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number										
	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F CN45F AL41F PD2F	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L 050.6-35B	0.15	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0	●	676, ... 660, ... 670, ... 687,6 ...7
R/L 050.6-42B	0.15	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0	●	
R/L 050.7-35B	0.15	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0	●	
R/L 050.7-40B	0.15	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0	●	
R/L 050.7-45B	0.15	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0	●	
R/L 050.7-50B	0.15	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R050.6-35B/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R050.6-35B/AL41F