

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

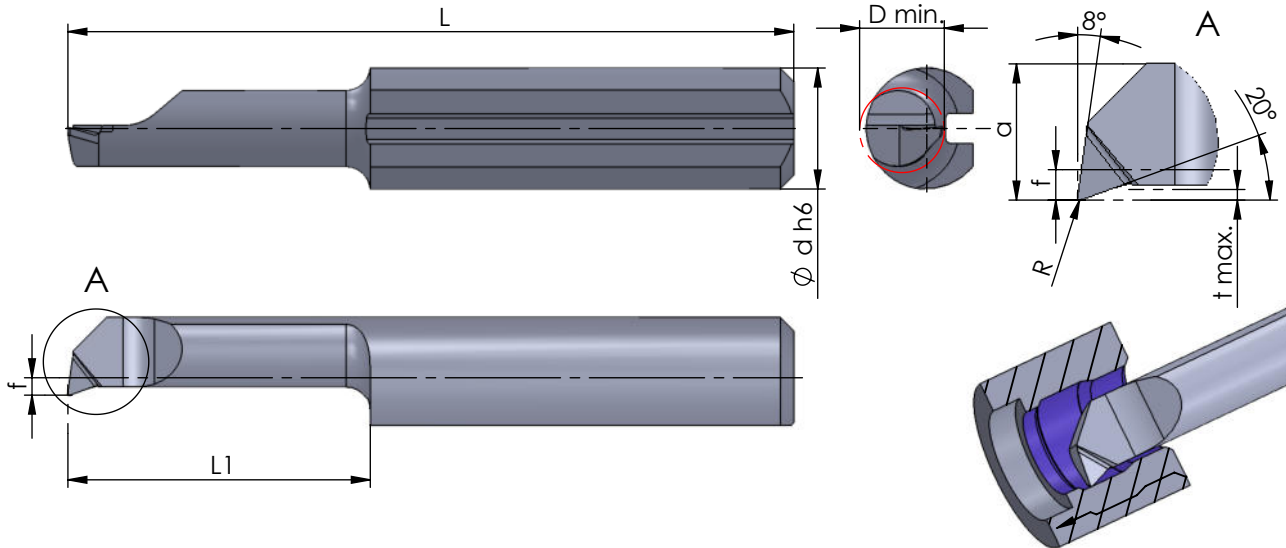
Typ 055

Ausdrehen und Kopieren
mit Eckenradius 0.05 mm

D min. 2.0 - 6.0 mm

boring and profiling
with corner radius 0.05 mm

D min. 2.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6					Klemmhalter Typ toolholder type
									K10F	CN45F	AL41F	PD2F	
...													
R/L 055.5-10	0.05	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0			●		645... 650... ...5
R/L 055.5-15	0.05	1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0			●		
R/L 055.5-20	0.05	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0			●		
R/L 055.5-25	0.05	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0			●		
R/L 055.5-30	0.05	1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0			●		
R/L 055.5-35	0.05	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0			●		
R/L 055.6-15	0.05	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0			●		660... 676... ...6
R/L 055.6-22	0.05	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0			●		
R/L 055.6-25	0.05	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0			●		
R/L 055.6-30	0.05	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0			●		
R/L 055.6-35	0.05	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0			●		
R/L 055.6-42	0.05	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0			●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R055.5-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R055.5-10/AL41F