

## MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

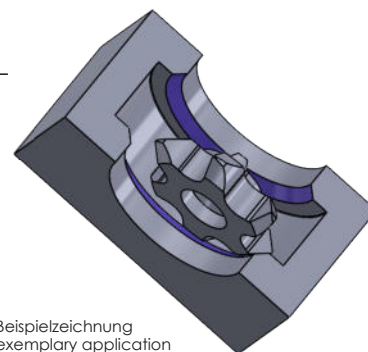
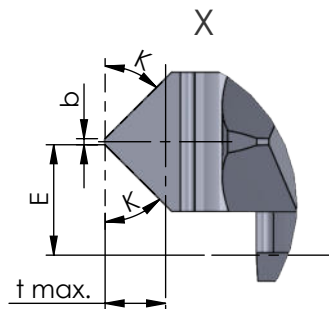
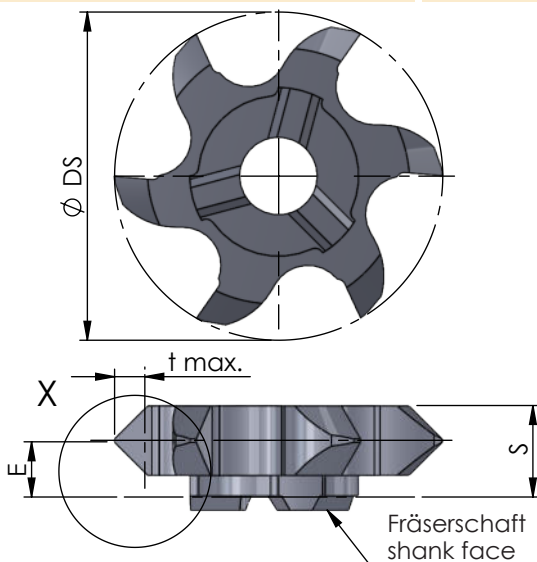
## Typ Z618 / Z622 / Z628

Vorwärts- und  
Rückwärtsfasen

forward & backward  
chamfering

D min. 15 - 28 mm

D min. 15 - 28 mm



Beispielzeichnung  
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

| Bestellnummer<br>part number | K   | D min. | S    | E    | $\varnothing DS$ | b   | t max. | Zähnezahl<br>number of teeth | K10F<br>AL41F<br>P18C | für Fräferschaft<br>for milling shank |
|------------------------------|-----|--------|------|------|------------------|-----|--------|------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|
| <b>Z618.4545.DS15</b>        | 45° | 15     | 5.75 | 2.75 | 14.7             | 0.5 | 1.6    | 6                            | ●                     | ZH18...                               |
| <b>Z618.4545.58</b>          | 45° | 18     | 5.75 | 2.9  | 17.7             | 0.2 | 2.2    | 6                            | ●                     | ZH18...                               |
| <b>Z622.4545.63</b>          | 45° | 22     | 6.05 | 3.7  | 21.7             | 0.2 | 2.0    | 6                            | ●                     | ZH22...                               |
| <b>Z628.4545.02</b>          | 45° | 28     | 6.50 | 3.7  | 27.7             | 0.2 | 2.0    | 6                            | ●                     | ZH28...                               |

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-  
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und  
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für Sorte AL41F:  
Z618.4545.58/AL41F

More carbide grades you can find in the grades  
summary in the chapter "technical instructions"  
and in the price list.

order-example:  
grade AL41F:  
Z618.4545.58/AL41F