

NUTSTOSSEN

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

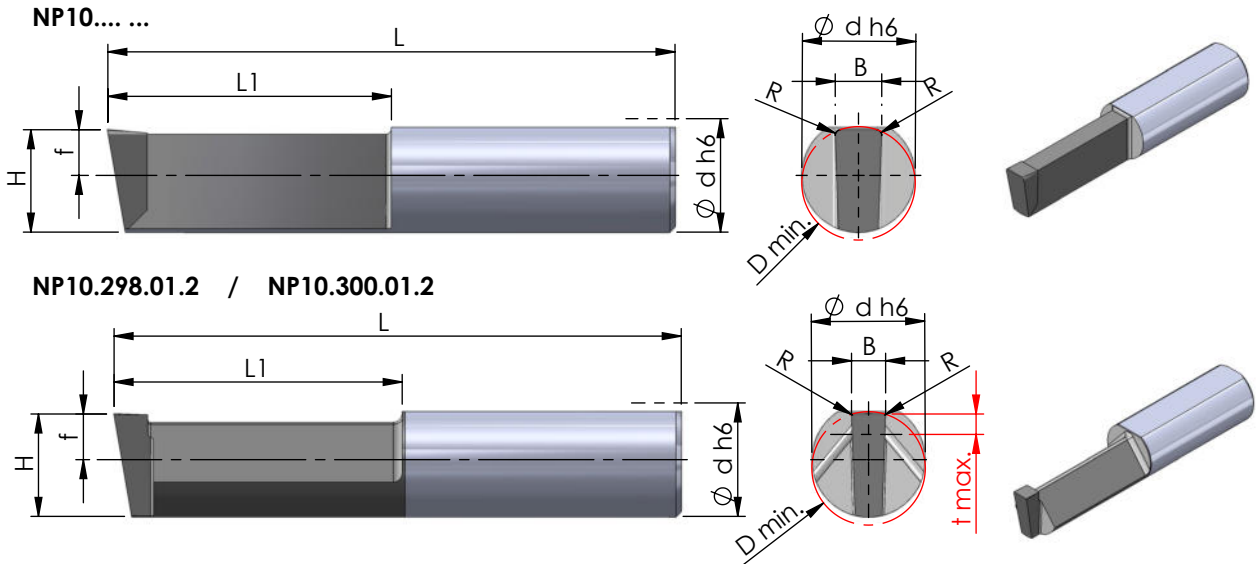
Typ NP10

Schneideinsatz

insert

D min. 10 mm
Toleranzklasse P9 / JS9

D min. 10 mm
tolerance grade P9 / JS9



Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Nenngröße nominal size	Schneideinsatz nach DIN insert according DIN	D min.	B	R	H +0.05	f	L	L1	Ø d h6	t max.	K10F	AL41F	P18C	für Klemmhalter for toolholder type
NP10.298.01.2	3		10	2.98	0.1	9	4	50	25	10	1.8	●			NH10...
NP10.398.02.2	4	p9	10	3.98	0.2	9	4	50	25	10	-	●			
NP10.398.02.3	4	DIN 6885	10	3.98	0.2	9	4	66	41	10	-	●			
NP10.498.02.2	5	fester Sitz strong fit	10	4.98	0.2	9	4	50	25	10	-	●			
NP10.498.02.3	5		10	4.98	0.2	9	4	66	41	10	-	●			
NP10.598.02.3	6		10	5.98	0.2	8.5	3.5	66	41	10	-	●			
NP10.300.01.2	3		10	3.0	0.1	9	4	50	25	10	1.8	●			
NP10.400.02.2	4	JS9	10	4.0	0.2	9	4	50	25	10	-	●			
NP10.400.02.3	4	DIN 6885	10	4.0	0.2	9	4	66	41	10	-	●			
NP10.500.02.2	5	leichter Sitz slightly fit	10	5.0	0.2	9	4	50	25	10	-	●			
NP10.500.02.3	5		10	5.0	0.2	9	4	66	41	10	-	●			
NP10.600.02.3	6		10	6.0	0.2	8.5	3.5	66	41	10	-	●			
↳ ...															

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
NP10.298.01.2/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
NP10.298.01.2/AL41F