

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

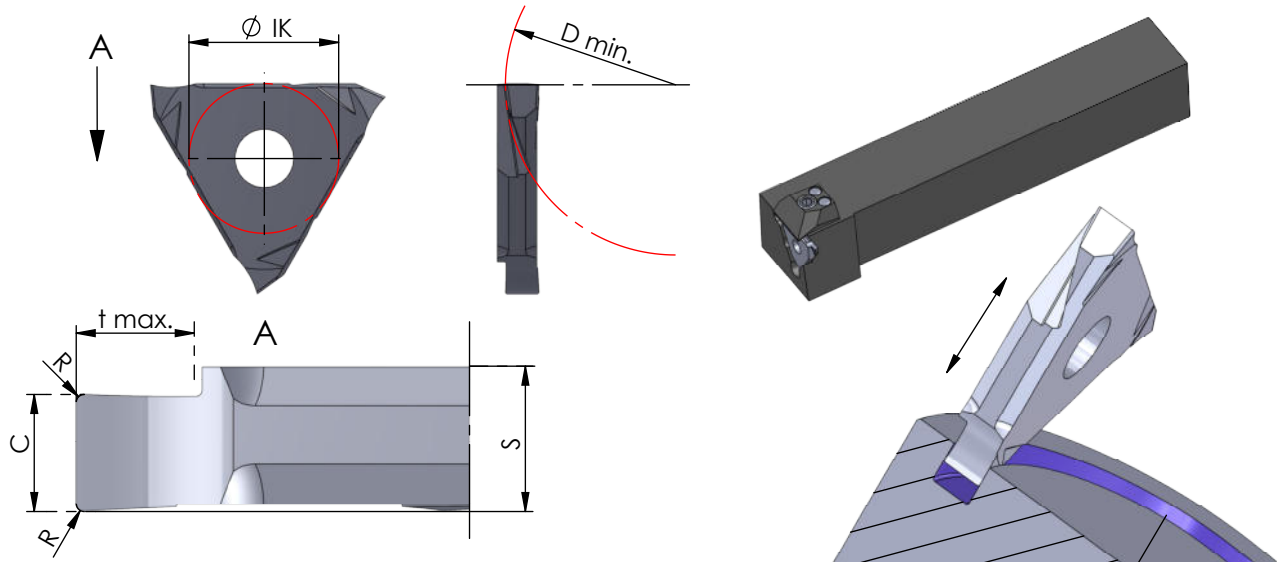
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
Axialbearbeitung

indexable insert,
face grooving

D min. 20 mm
Stechtiefe t max. 3.5
Stechbreite C 1.5 - 5.0 mm

D min. 20 mm
depth of groove t max. 3.5
width of groove C 1.5 - 5.0 mm



Links (L): wie gezeichnet
Rechts (R): spiegelbildlich

Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar
Abmessungen in mm

lefthand version (L): as shown
righthand version (R): mirror image

inserts can be used in RH and LH
toolholders

dimensions in mm

Bestellnummer part number	C ±0.02	S	R	t max.	D min.	Ø IK	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L .DED.2015.2	1.5	2.7	0.2	2.0	20	13.2	● ● ●	(R/L .207,2-D) R/L .0.738,2-D
R/L .DED.3020.2	2.0	2.7	0.2	3.0	30	13.2	● ● ●	(R/L .207,3-D) R/L .0.738,3-D
R/L .DED.3030.2	3.0	3.7	0.2	3.0	30	13.2	● ● ●	(R/L .207,4-D) R/L .0.738,4-D
R/L .DED.3040.2	4.0	4.3	0.2	3.5	30	13.2	● ● ●	(R/L .207,4-D) R/L .0.738,4-D
R/L .DED.3050.2	5.0	5.3	0.2	3.5	30	13.2	● ● ●	(R/L .207,4-D) R/L .0.738,4-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte:
R.DED.2015.2/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade:
R.DED.2015.2/AL41F

