

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

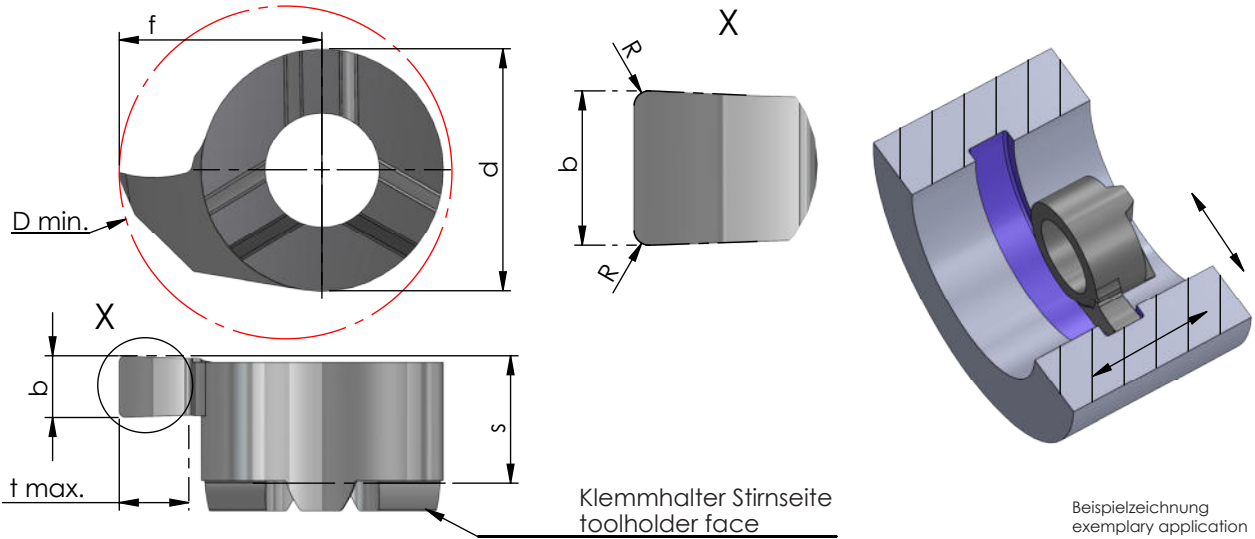
Typ Stechdrehen

NC-Feindrehen

D min. 7.8 - 20 mm

type grooving,
NC-profiling

D min. 7.8 - 20 mm



Klemhalter Stirnseite
toolholder face

Beispielzeichnung
exemplary application

Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.03	b (inch)	R	f	s	d	ap *	t max.	D min.	Klemhalter Typ toolholder type			
										K10F	AL41F	P18C	
R/L S18.200.02	2.00		0.2	12	5.6	11	0.2	6.0	18	●			618
R/L S20.150.02	1.50		0.2	14	5.6	11	0.2	8.0	20	●			618
R/L S20.200.02	2.00		0.2	14	5.6	11	0.2	8.0	20	●			
R/L S20.250.02	2.50		0.2	14	5.6	11	0.2	8.0	20	●			
R/L S20.300.02	3.00		0.2	14	5.6	11	0.2	8.0	20	●			
R/L S20.400.02	4.00		0.2	14	5.6	11	0.2	8.0	20	●			

* Schnitttiefe ap ist werkstoffabhängig.

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte RS18.200.02/AL41F

* Depth of cut ap is depending on material.

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example: righthand version and grade RS18.200.02/AL41F