

# MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

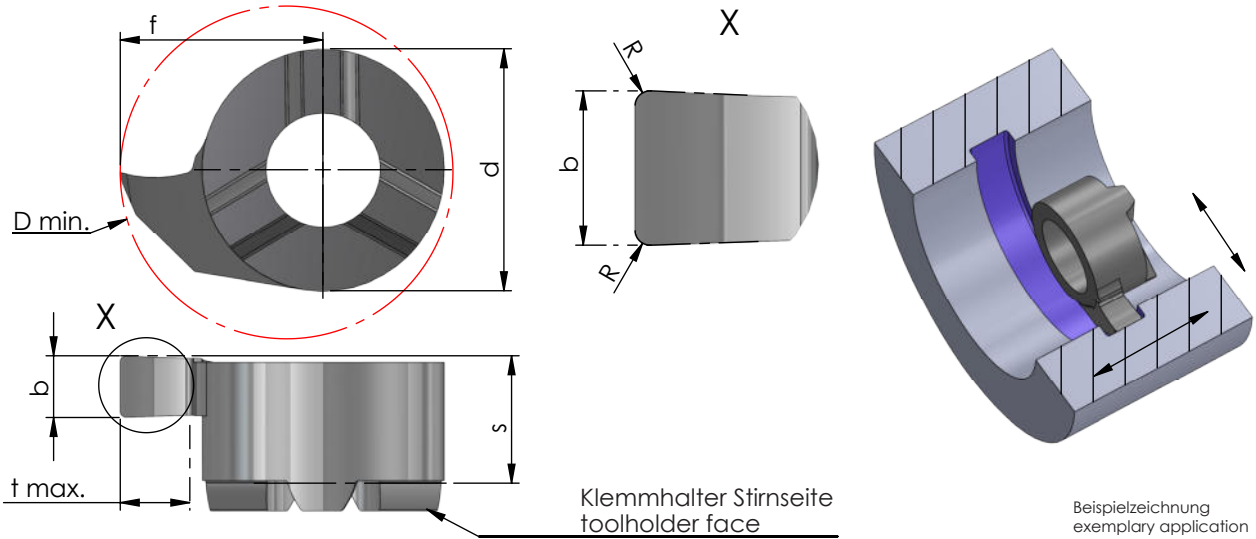
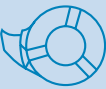
# Typ Stechdrehen

NC-Feindrehen

type grooving,  
NC-profiling

D min. 7.8 - 20 mm

D min. 7.8 - 20 mm



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b		R	f	s	d	ap *	t max.	D min.	K10F AL41F P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
	+0.03	(inch)									
R/L S07.150.02.8	1.5		0.2	5.2	3.7	4.8	0.2	2.0	7.8	●	607...
R/L S08.079.02	0.79	0.031"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	608...
R/L S08.117.02	1.17	0.046"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	
R/L S08.150.02	1.50		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	
R/L S08.157.02	1.57	0.062"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	
R/L S08.198.02	1.98	0.078"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	
R/L S08.200.02	2.00		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	
R/L S09.150.02	1.50		0.2	5.5	3.6	6.2	0.2	1.8	9	●	609...
R/L S09.200.02	2.00		0.2	5.5	3.6	6.2	0.2	1.8	9	●	
R/L S09.150.02.10	1.50		0.2	6.5	3.6	6.2	0.2	2.8	10	●	
R/L S09.200.02.10	2.00		0.2	6.5	3.6	6.2	0.2	2.8	10	●	
↳ ...											

\* Schnitttiefe ap ist werkstoffabhängig.

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte RS07.150.02.8/AL41F

\* Depth of cut ap is depending on material.

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example: righthand version and grade RS07.150.02.8/AL41F