

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

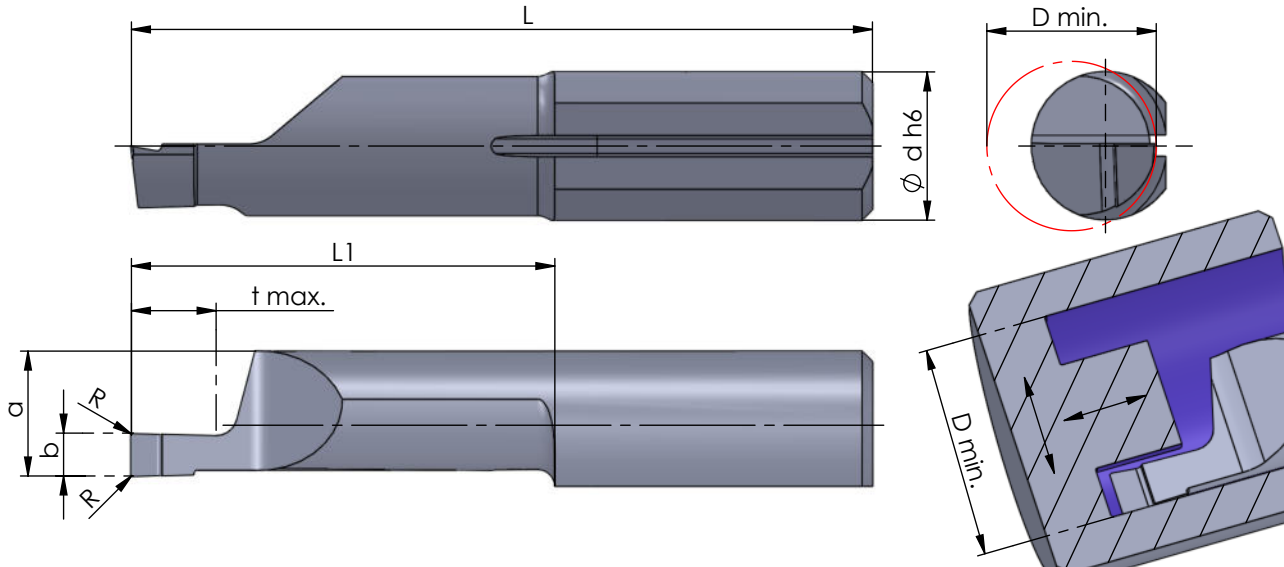
Typ 010M

Axialstechen
mit Eckenradius

face grooving
with corner radius

D min. 8.0 mm
Stechtiefe t max. 6.0 mm
Nutbreite bis 3.0 mm

D min. 8.0 mm
depth of groove t max. 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.05	b (inch)	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	R	K10F	CN45F	AL41F	P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L 010M1008-10	1.0		5.9	26	11	2.0	8.0	7.0	0.1			●		670... 676... 687... ...7
R/L 010M1508-10	1.5		5.9	26	11	3.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M1578-10	1.57	0.062"	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M2008-10	2.0		5.9	26	11	4.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M2508-10	2.5		5.9	26	11	5.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M3008-10	3.0		5.9	26	11	6.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M1008-20	1.0		5.9	35	20	2.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M1508-20	1.5		5.9	35	20	3.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M2008-20	2.0		5.9	35	20	4.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M2308-20	2.38	0.094"	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M2508-20	2.5		5.9	35	20	5.0	8.0	7.0	0.1			●		
R/L 010M3008-20	3.0		5.9	35	20	6.0	8.0	7.0	0.1			●		
↳ ...														

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R010M1008-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R010M1008-10/AL41F