

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

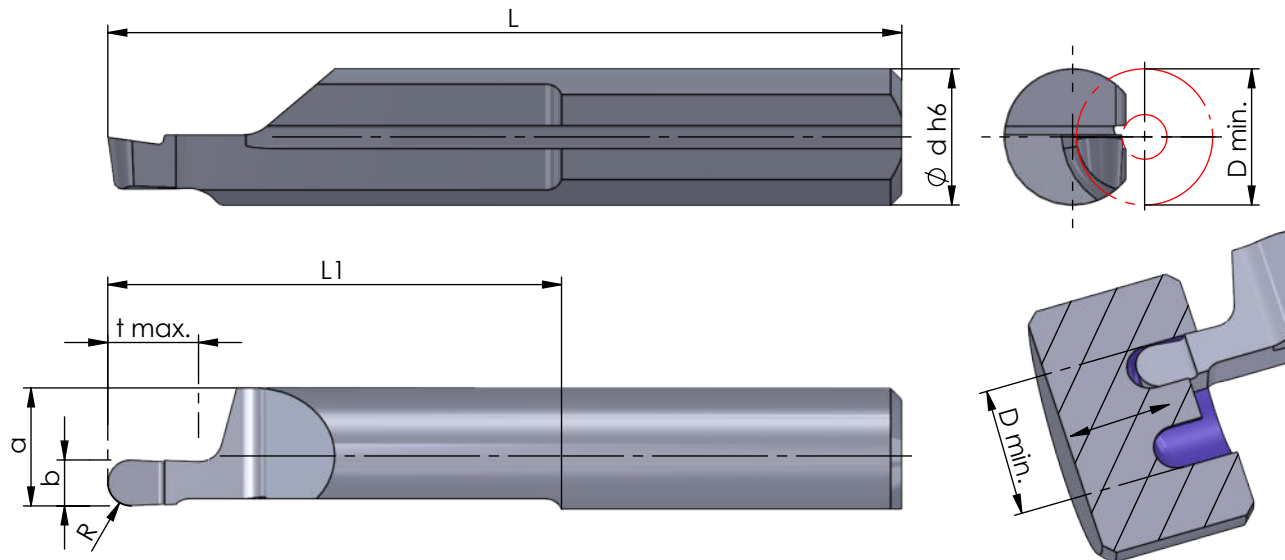
Typ 620

Axialstechen
am Zapfen vorbei
mit Vollradius

face grooving
in pivots
with full radius

D min. 6.0 mm
Stechtiefe t max. 6.0 mm
Nutbreite bis 3.0 mm

D min. 6.0 mm
depth of groove t max. 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L 620.1005-20	1.0	0.50	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0	●	660... 676... ...6
R/L 620.1608-20	1.6	0.80	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0	●	
R/L 620.2010-20	2.0	1.00	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0	●	
R/L 620.2512-20	2.5	1.25	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0	●	
R/L 620.3015-20	3.0	1.50	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R620.1005-20/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R620.1005-20/AL41F